Documento de Fabrico/   
Protocolo de produção   
E-175 EP5-RB-01   
Revisão: 1   
Página 1 de 2   
   
 rRI-258 Segmento 1 pré-forma bordo colagem - PF   
segment 1 GC   
Verificado por (nome/data): Luis Bacarin/15-12-2023   
Criado por (nome/data): Guilherme Simoes/15-12-2023   
Aprovado por (nome/data): Edilson Tome/15-12-2023   
   
N.º Material:1070661   
   
   
   
   
   
   
   
Data / Date: \_\_\_\_\_\_\_\_\_   
Pré-forma Segmento 1 bordo de colagem, BA/BF, N.º:   
Preform Segment 1 GC, LE/TE, No.   
   
   
   
\_\_ \_\_\_\_\_\_/MN- \_\_\_\_   
Componente protótipo - Se selecionado é necessário preencher campos identificados como medições   
Prototype component – If selected it’s required to fill measurements fields   
   
Etapa de trabalho / Production step   
Assinatura / Signature   
Laminado da pré-forma / Preform laminate   
Aquecimento do molde ligado (molde de pré-cura)   
Mould heating switched on (pre-curing mould)   
\_\_\_\_\_\_\_\_ h   
time   
   
Nº de série do Blank das fibras /   
Series No. of the non-woven fabric blank   
N.º:   
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   
   
Camadas da pré-forma colocadas de acordo com os documentos de   
construção / Preform layers placed as per CD   
D02883958-\_\_\_   
   
Camadas 1-32 colocadas com linha colorida no sentido radial - Camadas 33-38 colocadas com   
linha colorida no sentido longitudinal / Layers 1-32 coloured tracer thread in circumferential   
direction – Layers 33-38 coloured tracer thread in longitudinal direction   
   
Placa de identificação colocada / Type plate installed   
   
Sistema de vácuo e infusão / Vacuum system and infusion   
Sistema de vácuo completo e teste de impermeabilidade conduzido / Vacuum system   
completed and leak test conducted   
   
Temperatura da resina: \_\_\_\_\_\_\_ °C / Resin temperature °C   
   
Sistema do agente de resina/cura / Resin/curing-agent system:   
   
Infusão iniciado /   
Infusion started   
Início / Start o’clock:   
\_\_\_\_\_\_\_ horas   
Fim / End o’clock:   
\_\_\_\_\_\_\_ horas   
Quantidade de resina /   
Resin quantity: \_\_\_\_\_\_ Kg   
   
Cura / Curing   
Iniciar a cura:   
   
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Horas / Start of curing o’clock   
   
Fim da cura:   
   
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Horas / End of curing o’clock   
   
Rebarbação / Deburring   
Rebarbação dos cantos do componente / Deburring of component edges   
   
Peso após rebarbação / Weight after deburring   
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ kg   
Medições/Measurements   
Preencher anexo 1 com as dimensões do componente (comprimento, espessura) / Fill   
attachment 1 with component dimension (length, thickness)   
Medições/Measurements   
SAP / SAP   
   
Confirmação SAP completa / SAP confirmation completed

Documento de Fabrico/   
Protocolo de produção   
E-175 EP5-RB-01   
Revisão: 1   
Página 2 de 2   
   
 rRI-258 Segmento 1 pré-forma bordo colagem - PF   
segment 1 GC   
Verificado por (nome/data): Luis Bacarin/15-12-2023   
Criado por (nome/data): Guilherme Simoes/15-12-2023   
Aprovado por (nome/data): Edilson Tome/15-12-2023   
   
   
Anexo / Attachment 1  
setpoint  
BA / LE  
BF / TE  
1  
281  
2  
281  
1  
585  
2  
585  
3  
63  
4  
63  
3  
63  
4  
63  
5  
157  
6  
157  
a  
7  
245  
b  
7  
245  
c  
8  
395  
d  
8  
395  
c  
9  
345  
d  
9  
345  
c  
10  
50  
d  
10  
50  
a  
11  
635  
b  
11  
635  
A  
Dimensão do componente / Dimension component  
Posição / Position  
Número do componente / Component number  
EVC \_\_\_\_\_  
A  
B  
A  
B